

Sintern von *ArgenZ anterior* ST

| | | | | | |
|----------------|-------------------------------|------------|-------------|--------------------------|----------------|
| Phase 1 | Aufheizrate | 7 °C/min. | 125 Minuten | Ziel-Temperatur | 900 °C |
| Phase 2 | Aufheizrate | 10 °C/min. | 55 Minuten | Ziel-Temperatur | 1450 - 1500 °C |
| Phase 3 | Haltezeit | | 120 Minuten | Sinter-Temperatur | 1450 - 1500 °C |
| Phase 4 | Abkühlung, geschlossen | 6 °C/min. | 75 Minuten | Ziel-Temperatur | 1000 °C |
| Phase 5 | Abkühlung, geöffnet | 6 °C/min. | 134 Minuten | Ziel-Temperatur | 200 °C |

Wichtig! Eine Überhitzung führt zur Minderung von Transluzenz und Stabilität.
Anterior nach dem Sinterbrand nicht Sandstrahlen.