

SINTERN VON ARGENZ ANTERIOR

Material Typ		Abschnitt 1:		Abschnitt 2:	
Sinter Prozess Anterior		Aufheiz-Rate	Ziel-Temperatur	Aufheiz-Rate	Ziel-Temperatur
		7°C/min für 125 min	900°C	10°C/min für 55 min	1450°C
Abschnitt 3:		Abschnitt 4:		Abschnitt 5:	
Sinter-Temperatur	Halte-Zeit	Abkühlen-geschlossen	Ziel-Temperatur	Abkühlen-geöffnet	Ziel-Temperatur
1450°C	120 min	6°C/min für 75 min	1000°C	6°C/min für 134 min	200°C

AUSARBEITEN ARGENZ ANTERIOR

- Nur spezielle für Zirkonoxid vorgesehene Fräsen verwenden. Stellen Sie stets sicher, dass Zirkonoxid während des Beschleifens nass ist. Für die Ausarbeitung wird eine Turbine mit Wasserkühlung empfohlen, um die Hitzeentwicklung so gering wie möglich zu halten.
- Wenn möglich, raue oder scharfe Kanten glätten.
- Nicht Sandstrahlen

ARGENZ MATERIALEIGENSCHAFTEN

FESTIGKEIT

Biegefestigkeit – Argenz Anterior
> 765 MPa Mittelwert

Dichte
≥ 6.00 g/cm³

ZUSAMMENSETZUNG

Zr O₂+ Hf O₂ + Y₂O₃ >99 wt%
Y₂O₃ 8.5 - 10 wt%
Hf O₂ <5 wt%
Al₂O₃ <0.1 wt%
Fe₂O₃ <0.1 wt%

Typ/Klasse Typ II/Klasse 4
BS EN ISO 6872:2015

WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT
25-500° C = 10µm/m-°C

MÖGLICHE GEFAHREN - ÜBERSICHT NOTFÄLLE

Spezielle physikalische Form:

Massiver Block oder Platte

Geruch, Farbe, Reinheit:

Weißer geruchloser Block

Allgemeine physikalische

Form: Fest

Unmittelbare gesundheitliche, physikalische und Gefahren für die Umwelt:

Es sind keine unmittelbaren gesundheitlichen, physikalischen oder Gefahren für die Umwelt zu erwarten.

Augenkontakt:

Mechanische Augenreizung:

Mögliche Anzeichen/Symptome sind u. a.

Schmerzen, Rötung, Risse und Abrasion der Hornhaut.

Hautkontakt:

Mechanische Hautreizung:

Mögliche Anzeichen/ Symptome sind u. a. Abrasion, Rötung, Schmerzen und Juckreiz.

Einatmen:

Während des Beschleifens kann es zum Einatmen von Partikeln kommen, was zu einer Reizung der oberen Atemwege führen kann.

Mögliche Anzeichen/Symptome sind u. a. Husten, Niesen, Ausfluss aus der Nase, Kopfschmerzen, Heiserkeit sowie Nasen- und Halsschmerzen.

Verschlucken:

Keine Auswirkungen auf die Gesundheit zu erwarten.

Das entsprechende Sicherheitsdatenblatt ist hinterlegt unter www.argen.de.

Technischer Support

Bei weiteren Fragen oder für technische Unterstützung kontaktieren Sie bitte den Technischen Support unter info@argen.de

L03350 REV A 09/16

MADE IN THE USA

CE 0086



ARGENZ ANTERIOR DISC

Super Translucent Zirconia

ARGENZ

The Argen Corporation • 5855 Oberlin Dr, San Diego CA 92121-4718 USA

MDSS, Schiffgraben 41, D-30175 Hannover, Germany

Vertrieb: ARGENT Dental GmbH, Düsseldorf, Germany Tel.: 0211.355 965 0