

USDC



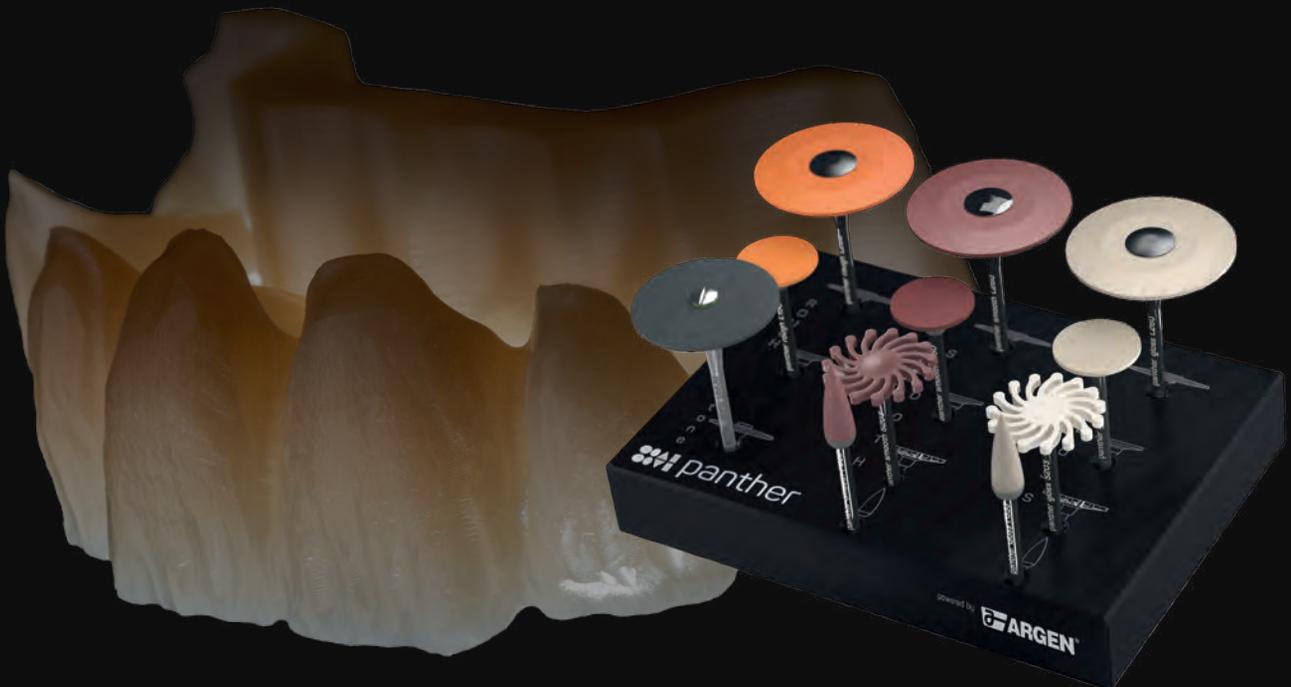
Die Form muss stimmen –  
schonende Bearbeitung von  
Zirkonoxid



## Eine Klasse für sich

*„Zirkonoxid und speziell Multi-Layer Varianten gewinnen im Rahmen moderner prothetischer Versorgungskonzepte eine zunehmend starke Bedeutung.“*

Carsten Fischer, sirius ceramics  
Frankfurt am Main



*Es ist von elementarer Bedeutung für den dauerhaften Erfolg der Zahntechnik, Zirkonoxid fachgerecht auf höchstem Niveau zu bearbeiten. Aus diesem Grund vertrauen wir bei der Bearbeitung von ArgenZ Zirkonoxidmaterialien auf die Qualität des Panther Bearbeitungs-Protokolls.*

# Schritt für Schritt zum sicheren Erfolg



Ausgangssituation mit  
multiplen Herausforderungen



Monolithische  
Seitenzahnversorgung aus  
ArgenZ HT+ ML



Micro-layering mit ArgenZ HT+ ML  
im Frontzahnbereich für höchste  
Ansprüche



Das neue  
natürliche Lächeln

Der Workflow für die Bearbeitung einer ArgenZ Zirkonoxidrestauration wird in zwei Schritte gegliedert.

Zunächst steht die Grobbearbeitung der Makrostruktur im Vordergrund. Hierfür hat sich Panther Stone bewährt. Besonders der „kühle Schliff“, die rationelle Bearbeitung und die lange Standzeit der Instrumente werden von Anwendern geschätzt. Für die Gestaltung der Oberfläche, der Leisten sowie der funktionellen Bereiche.

Im Anschluss kommt das bewährte Panther Bearbeitungsprotokoll zum Einsatz. Das zweistufige Panther Bearbeitungsprotokoll führt Zahntechniker hier schonend und sicher bis zum Hochglanz der Restauration. Panther Smooth (lila) zeichnet sich durch seinen effizient-definierten, schmiegsamen Abtrag aus. Panther Gloss erreicht im zweiten Schritt vom ersten Schliff an den gewünschten Hochglanz der Versorgung.



## 1. SCHRITT MAKROBEARBEITUNG

Panther Stone und Panther Rough

- Sofort einsatzbereit
- Panther Stone, max 12.000 U/min
- leichter Anpressdruck = höchster Abtrag
- Panther Rough, 7.000 - 12.000 max. 20.000 U/min



## 2. SCHRITT OBERFLÄCHENGESTALTUNG

Politur mit Panther Smooth und Panther Gloss

- Zwei-Stufen Bearbeitungsprotokoll
- Panther Smooth/ Gloss, 7.000 - 12.000 max. 20.000 U/min
- Ausgewählte, gewohnte Formen, sofort einsatzbereit
- Vollmaterial ohne Kunststoffkern = Anwendung bis zum Schaft

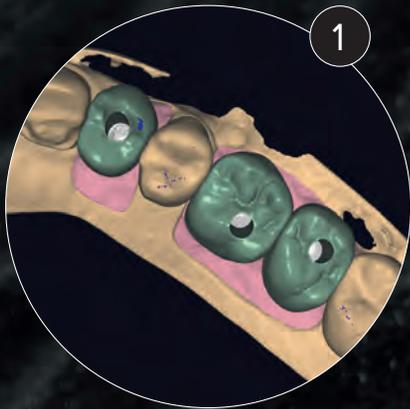
## Was unsere Kunden wollen...

- Argen Edition „Eines für Alles“-Kit
- Splitterfreier „Kühler Schliff“ am Rand
- Effizienter Abtrag im gesamten Prozess
- Ready to use Instrumente, einzeln geprüft
- Vom Zahntechniker für Zahntechniker geprüft

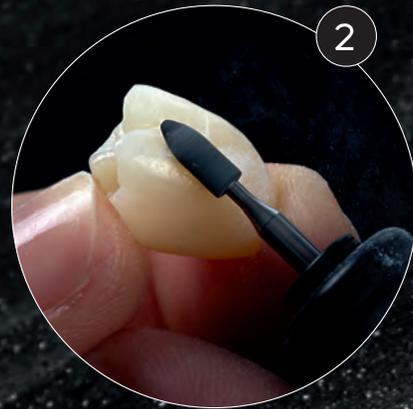
# Stark & sicher auf Zähnen und Implantaten

Zirkonoxidvarianten mit ArgenZ sind sehr vielseitig bei der Versorgung mit vollkeramischen Kronen und Brücken auf Zähnen. Bei der Versorgung von Implantaten hat ArgenZ Zirkonoxid besondere Stärken. Die implantatprothetischen Versorgungen sind Fokusthemen von Argen Dental im Bezug auf die Materialien. Das gilt für die mögliche zentrale Fertigung auf höchstem Niveau bis zu zahlreichen Komponenten für Hybridversorgungen.

Das Panther-Set by Argen bietet hier eine weitere Ergänzung für die professionelle Verarbeitung von Zirkonoxidgerüsten. Auf diesem Weg können Sie überschüssige Klebereste bei Hybridversorgungen versäubern. Des Weiteren kann durch die gezielte zweistufige Anwendung die Oberfläche im submukösen Bereich für die Anlagerung des Gewebes optimiert werden.



Die Herstellung einer implantatprothetischen Versorgung beginnt in der Konstruktionssoftware. Die Implantatachse muss korrekt in den prothetischen Aufbau überführt werden. Die Zahnform ist der jeweiligen Situation spezifisch anzupassen. Hier entsteht ein detaillierter Grundriss der späteren Versorgung mit okklusal verschraubten Hybridkronen.



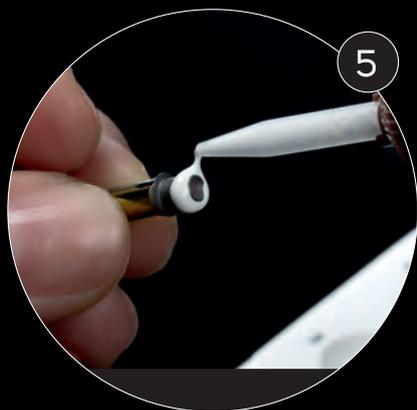
Die Hybridkronen aus ArgenZ HT+ML werden mit Panther Stone schonend mit dem bewährten „kühlen Schliff“ bearbeitet. Mit wenig Anpressdruck und einer optimierten Drehzahl von max. 20.000 U/min erreicht der Anwender eine optimale Effizienz und eine sichere Formgebung.



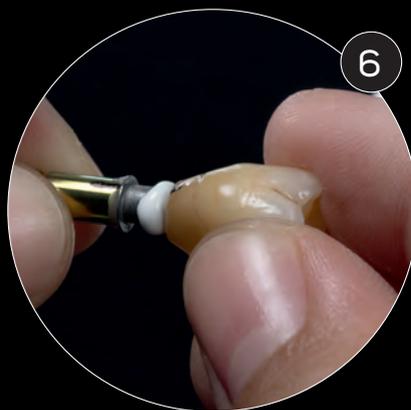
Panther spiral hat auf den ersten Blick eine ungewöhnliche Form, die mittlerweile viele Fans gefunden hat. Mit dieser Geometrie ist es möglich, in einem Schritt die Kaufläche und verschiedene Konturen anatomisch sanft nachzuarbeiten.



ArgenZ HT+ML besitzt durch seinen „Mehrfarbaufbau“ bereits einen sehr natürlichen Look. Speziell abgestimmte 3D-Farbkonzepte verleihen der Hybridkrone eine natürliche Anmutung gemäß Farbbring bzw. den ästhetischen Vorgaben durch eine individuelle Farbnahme.



Die Klebebasis und Hybridkrone aus ArgenZ HT+ML werden laborseitig dauerhaft nach Herstellerangaben verklebt.



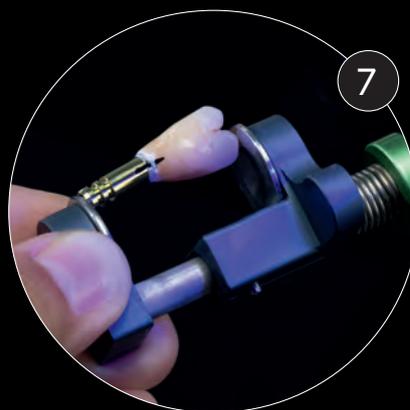
Der Kleber wird am oberen Rand der Klebebasis kreisrund aufgetragen. Die Zirkonoxidkrone wird aufgesteckt und in Endlage gebracht. Auch bei guter Passgenauigkeit empfiehlt sich eine Markierung zur sicheren Passgenauigkeit mit einem wasserfesten Stift. Die Aushärtung erfolgt nach Herstellerangaben im geeigneten Lichthärtegerät.

Wichtig: Kleberüberschüsse werden nicht während des Abbindeprozesses beseitigt, sondern erst nach Aushärtung.

#### HINWEIS

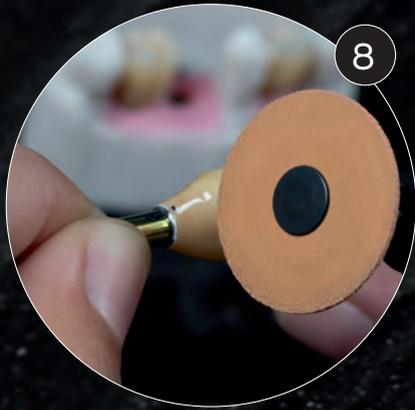
##### **Ausarbeitung der Klebebereiche und Optimierung der submukösen Bereiche der Implantatkrone.**

Panther Rough und Panther Smooth sind hier ein bewährtes Tandem. Der Ablauf unterteilt sich in zwei Bereiche. Zunächst werden Klebeüberschüsse und unerwünschte Rückstände durch den Einsatz von Panther Rough sicher entfernt. In einem zweiten Schritt sorgt Panther Smooth für einen sanften Übergang zwischen Klebebasis und Zirkonoxid im Bereich der Klebespalte.



Für den Aushärtungsprozess empfiehlt sich eine Montagezwinde. Beide Komponenten werden damit sicher in Position gehalten. Der prophetische Erfolg ist von der Präzision dieses Arbeitsschrittes abhängig und muss mit grösster Sorgfalt durchgeführt werden. Der Kleberüberschuss bleibt bis zur vollständigen Aushärtung.





Step by step-Anwendung des Tandems:  
Die Klebung ist abgeschlossen und der Überschuss sowie alle Fremdmaterialien müssen sicher entfernt werden. Effizient trägt Panther Rough bei einer Drehzahl von ca. 12.000 U/min alle Fremdpartikel ab, ohne dass sich Verunreinigungen in der Struktur der Rekonstruktion festsetzen.



Im zweiten Schritt wird mit Panther Smooth die Zementgrenze als auch der gesamte submuköse Bereich überarbeitet. Ohne Ecken und Kanten wird so ein sanfter, kontrollierter, matter Glanz erreicht, der die ArgenZ HT+ML-Oberfläche für die Anlagerung von umgebendem Gewebe optimiert.

Die fertige Arbeit sollte nach Abschluss aller Fertigungsschritte optimal gereinigt werden. Valide Ergebnisse werden mit einem 3-Stufen-Ultrashallbad (FINEVO) erzielt. Die fertige Arbeit wird dem Kunden übergeben.

Das beeindruckende finale Ergebnis: Sehr unauffällig fügt sich die fertige Versorgung aus ArgenZ HT+ML in das natürliche Umfeld ein und erfüllt höchste Standards und Erwartungen an ein zeitgemäßes Zirkonoxid.



# Auf ein Wort...

CAD/CAM-Abutments jeglicher Art und Herstellung weisen verfahrenstechnisch bedingte Aufrauungen, Auf- und Einlagerungspartikel (Debris) sowie organische und anorganische Verunreinigungen auf.

Weitere verfahrensbedingte Verunreinigungen sind: angelagertes Strahlgut, Kleberüberschüsse, Handfett, Poliermittel und Gummierückstände. Aus diesem Grund müssen Zahntechniker dem Aufbereiten der Abutments ein hohes Augenmerk zukommen lassen. Aufbereitung und Reinigung unterliegen administrativen Regularien des Medizinproduktegesetzes. Das bloße „Abdampfen“ im Labor mit heißem Wasserdampf ist ein unwirksames Verfahren, das die geforderte Desinfektionswirkung verfehlt.

**Abutments sind definitionsgemäß Medizinprodukte** (semikritische Bauteile/Kontakt mit Schleimhaut) und müssen normativ der geforderten Desinfektionswirkung (DIN EN ISO 17664) behandelt und gereinigt werden.



Das **Panther-Set by ARGEN** ermöglicht Zahn Technikern in einem zweistufigen Prozess die Entfernung von Verunreinigungspartikeln und ein kontrolliertes Erarbeiten des geforderten mittleren Oberflächen-Rauwerts der Zirkonoxid-Oberfläche.



Das Instrument erzielt eine mittlere Rauigkeit mit einem Sa-Wert von zirka 0,91  $\mu\text{m}$ .



Im zweiten Schritt wird die gewünschte Restrauigkeit eingestellt. Die Panther edition Linse Smooth (lila) erzielt eine mittlere Rauigkeit von zirka 0,34  $\mu\text{m}$ . Das entspricht der geforderten Oberflächentopographie.



Weiterführende Literatur zu diesem spannenden Thema

# Panther Bestellinformation

ARTIKELNUMMER	49001 Panther-Set	49017 stone Le220	49014 rough L260	49020 rough L150
Körnung Grit	fein fine			
				
Maße   Sizes [mm]		Ø 22 x 2,2	Ø 26 x 2	Ø 15 x 1
Schaft   Shank		2,35 mm/Handstück	2,35 mm/Handstück	2,35 mm/Handstück
○ optimal / maximum [min.-1]		8.000/15.000	8.000/20.000	8.000/20.000

ARTIKELNUMMER	49012 smooth L260	49018 smooth L150	49015 smooth S203	49010 smooth F055
Körnung Grit	fein fine			
				
Maße   Sizes [mm]	Ø 26 x 2	Ø 15 x 1	Ø 20,3	Ø 5,5 x 18
Schaft   Shank	2,35 mm/Handstück	2,35 mm/Handstück	2,35 mm/Handstück	2,35 mm/Handstück
○ optimal / maximum [min.-1]	8.000/20.000	8.000/20.000	6.000/15.000	12.000/20.000

ARTIKELNUMMER	49013 gloss L260	49019 gloss L150	49016 gloss S203	49011 gloss F055
Körnung Grit	fein fine			
				
Maße   Sizes [mm]	Ø 26 x 2	Ø 15,1	Ø 20,3	Ø 5,5 x 18
Schaft   Shank	2,35 mm/Handstück	2,35 mm/Handstück	2,35 mm/Handstück	2,35 mm/Handstück
○ optimal / maximum [min.-1]	8.000/20.000	8.000/20.000	6.000/15.000	12.000/20.000



Erhältlich im Onlineshop: [www.argen.de/shop](http://www.argen.de/shop)



Argen Dental GmbH

Fritz-Vornfelde-Straße 12, 40547 Düsseldorf

Support +49 211 355 965-111

Telefon +49 211 355 965-0

info@argen.de | [www.argen.de](http://www.argen.de)



facebook.com/ArgenDigital



instagram.com/ArgenDental



SUN Oberflächentechnik GmbH