



Ofen	Bereitschafts- temperatur B (°C)	Schliesszeit S (min)	Heizrate t1 (°C/min)	Brenn- temperatur T1 (°C)	Haltezeit H1 (min)	Heizrate t2 (°C/min)	Brenn- temperatur T2 (°C)	Haltezeit H2 (min)	Vakuum 1 11 (°C) 12 (°C)	Vakuum 2 21 (°C) 22 (°C)	Langzeit- abkühlung L (°C)	Kühlrate tl (°C/min)
P300 P500 P700	403	06:00	90	820	00:10	30	840	07:00	550 / 820	820 / 840	700	0

Anzuwenden bei e.max® CAD HT und LT.

Quelle: Ivoclar Vivadent GmbH