



Sintern von ArgenZ STML (Standard Zyklus)

Phase	Programm	Rate/Minuten	Temperatur	Zeit (Minuten)
1	Aufheizen	10°C/Minuten	900°C	88 Minuten
2	Aufheizen	7°C/Minuten	1500°C	86 Minuten
3	Haltezeit		1500°C	120 Minuten
4	Abkühlen	7°C/Minuten	1000°C	71 Minuten
5	Abkühlen	10°C/Minuten	200°C	80 Minuten

Bearbeitung nach dem Sintern

- Bitte verwenden Sie nur spezielle für Zirkondioxid vorgesehene Werkzeuge. Stellen Sie stets sicher, dass Zirkon während des Beschleifens nass ist. Um die Hitzeentwicklung so gering wie möglich zu halten, wird für die Bearbeitung eine Turbine mit Wasserkühlung empfohlen
- Scharfe Kanten glätten
- Nicht Sandstrahlen
- Nicht mit Separierscheiben oder ähnlichem bearbeiten

 The Argen Corporation
5855 Oberlin Drive
San Diego, CA 92121-4718 USA

EC REP MDSS, Schiffgraben 41
D-30174 Hannover, Germany

Importeur / Händler: ARGEN Dental GmbH
Fritz-Vormfelde-Str.12
D-40547 Düsseldorf

CE 2797



Für die manuelle und effektive Politur eignet sich die **Diamantpolierpaste ARGEN DIAPOL.**

Damit erzielen Sie eine außergewöhnlich homogene Oberfläche mit **strahlendem Glanz.**

Supertransluzent – 7 Farbnuancen – 16 Farben

Supertransluzent – 7 Farbnuancen – 16 Farben



Magic 7 Zirkon Multilayerdisc ArgenZ STML



ArgenZ STML Discs

Super-transluzentes Multilayerzirkon für hochästhetische Kronen und Brücken

TECHNISCHE DATEN

Typ/Klasse:	Type II / Klasse 4
Biegefestigkeit:	> 850 MPa
Wärmeausdehnungskoeffizient:	WAK 25 - 500 °C: 10,3 µm/m-°C
Dichte:	≥ 6.00g/cm ³

ZUSAMMENSETZUNG

ZrO₂ HfO₂ + Y₂O₃	> 99 wt%
Y₂O₃	8,5 - 10 wt%
HfO₂	< 5 wt%
Al₂O₃	< 0,1 wt%
Fe₂O₃	< 0,1 wt%

LIEFERFORM

Disc / Größe / Farbe	Stärke in mm				
	12	14	16	18	20
98 mit Schulter 16 V-Farben					



Fräsen Sie mit fast allen CAD/CAM-Anlagen in Ihrem Labor:

- Vollkeramische Einzelkronen im Front- und Seitenzahnbereich
- Vollkeramische bis zu dreigliedrige Brücken im Frontzahnbereich
- Inlays
- Onlays
- Veneers
- Implantatbasierte Kronen

Big Points für Sie

STML ist gleichbedeutend mit super-transluzentem Multilayerzirkon

- Einzigartige Natürlichkeit und Ästhetik
- Individueller Farbverlauf, beruht auf einem speziellen Mischungs-, Press- und Pre-Sinterverfahren
- Erhältlich in allen 16 V-Farben
- Sehr starke Festigkeit
- Höchste Präzision und Passgenauigkeit
- Hohe Biokompatibilität - auch für allergiesensible Patienten

Tipps zur Verarbeitung

- Die Einheiten mit einem Handstück und einer diamantbeschichteten Fräse aus der Disc entfernen
- Rauigkeiten mit einem Gummipolierrad mittlerer Körnung glätten
- Jegliche Zirkonstaubreite mit einem Pinsel entfernen
- Wenn eine Nassfräse verwendet wird, stellen Sie bitte sicher, dass das gesamte Zirkon vor dem Sintern vollständig trocken ist. Vor dem Sintern mindestens 30 Minuten lufttrocknen. Feuchtigkeit in Zirkoniumdioxid führt zu Rissen beim Sintervorgang!



GLASIEREN

- Für den Glasur- und/oder Malbrand nach dem Sintern kann jede Zirkonglasur und Zirkonmalfarbe genutzt werden