



Sintern von ArgenZ HT+ML (Standard Zyklus)

Phase	Programm	Rate/Minuten	Temperatur	Zeit (Minuten)
1	Aufheizen	10°C/Minuten	900°C	88 Minuten
2	Aufheizen	7°C/Minuten	1500°C	86 Minuten
3	Haltezeit		1500°C	120 Minuten
4	Abkühlen	7°C/Minuten	1000°C	71 Minuten
5	Abkühlen	10°C/Minuten	200°C	80 Minuten

Bearbeitung nach dem Sintern

- Bitte verwenden Sie nur spezielle für Zirkondioxid vorgesehene Werkzeuge. Stellen Sie stets sicher, dass Zirkon während des Beschleifens nass ist. Um die Hitzeentwicklung so gering wie möglich zu halten, wird für die Bearbeitung eine Turbine mit Wasserkühlung empfohlen
- Scharfe Kanten glätten
- Nicht mit Separierscheiben oder ähnlichem bearbeiten

 The Argen Corporation
5855 Oberlin Drive
San Diego, CA 92121-4718 USA

EC REP MDSS, Schiffgraben 41
D-30174 Hannover, Germany

Importeur / ARGENT Dental GmbH
Händler: Fritz-Vormfelde-Str. 12
D-40547 Düsseldorf

CE 2797



Für die manuelle und effektive Politur eignet sich die **Diamantpolierpaste ARGENT DIAPOL**.

Damit erzielen Sie eine außergewöhnlich homogene Oberfläche mit **strahlendem Glanz**.

7 Schichten - Hoher Schichtverbund - 19 Farben



ARGENT Dental GmbH · Düsseldorf · Telefon 0211 / 355 965-0 · argen.de

Argen @ its best
ArgenZ HT+ML



7 Schichten - Hoher Schichtverbund - 19 Farben



ARGENT Dental GmbH · Düsseldorf · Telefon 0211 / 355 965-0 · argen.de

ArgenZ HT⁺ML Discs

Hochtransluzentes Multilayerzirkon für weitspannige Versorgung

TECHNISCHE DATEN

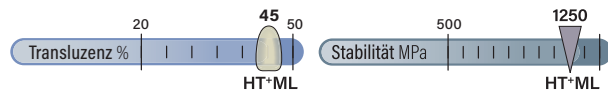
Typ/Klasse:	Typ II / Klasse 5
Biegefestigkeit:	> 1250 MPa
Wärmeausdehnungskoeffizient:	WAK 25 - 500 °C: 10,3 µm/m-°C
Dichte:	≥ 6.00g/cm ³

ZUSAMMENSETZUNG

ZrO₂ HfO₂ + Y₂O₃	> 99 wt%
Y₂O₃	6.1 - 8.2 wt%
HfO₂	< 5 wt%
Al₂O₃	< 0.2 wt%

LIEFERFORM

Disc / Größe / Farbe	Stärke in mm						
98 mit Schulter 16 V-Farben und 3 Bleachfarben	12	14	16	18	20	25	30



Fräsen Sie mit fast allen CAD/CAM-Anlagen in Ihrem Labor:

- Vollkeramische Einzelkronen im Front- und Seitenzahnbereich
- Vollkeramische Brücken jeder Spannweite
- Inlays
- Onlays
- Veneers
- Implantatbasierte Kronen

Big Points für Sie

Argen @ its best

- Mit der perfekten Politur (Diapol) und/oder Glasur erhalten Sie eine antagonistenfrendliche Oberfläche
- Größte Auswahl ever
- Optimal fließende Farbübergänge
- Maximale Festigkeit
- Hohe Materialhomogenität
- 16 V-Farben und 3 Bleachfarben OM1 - OM3
- Sehr hohe Lichtdurchlässigkeit

Tipps zur Verarbeitung

- Die Einheiten mit einem Handstück und einer diamantbeschichteten Fräse aus der Disc entfernen
- Rauigkeiten mit einem Gummipolierrad mittlerer Körnung glätten
- Jegliche Zirkonstaubreite mit einem Pinsel entfernen
- Wenn eine Nassfräse verwendet wird, stellen Sie bitte sicher, dass das gesamte Zirkon vor dem Sintern vollständig trocken ist. Vor dem Sintern mindestens 30 Minuten lufttrocknen. Feuchtigkeit in Zirkoniumdioxid führt zu Rissen beim Sintervorgang

GLASIEREN

- Für den Glasur- und/oder Malbrand nach dem Sintern kann jede Zirkonglasur und Zirkonmalfarbe genutzt werden

