3shape

Einstellparameter

Einstellparameter sind Richtwerte und können nach Bedarf verändert werden.

	Rand-stärke	Passungs-parameter	Zement-spalt	Passungs-spiel-höhe	Über-gangs-breite	Fräser-radius-korrektur	Wand-höhe	Wand-stärke	Aus-gleichs-winkel	Schenkel-länge	Verbinder
Argeloy *280 LC*	0,2	0,03	0,1	1	0,2	Ja	1	0,4	80°	0,1	9
Argeloy *280 LC* Brücken	0,2	0,02 - 0,04	0,08 - 0,120	1	0,2	Ja	1	0,4	80°	0,1	5 - 12
Argen*CoCr 255*	0,15	0,055	0,11	1	0,2	Ja	1	0,4	80°	0,1	9
Argen*Z* alle außer *ST*	0,25	0,045	0,065	0,8	0,2	Ja	1	0,5	65°	0,1	9 - 12
Argen*Z ST*	0,2	0,045	0,065	1	0,2	Ja	1	0,5	65°	0,1	12
Argen*P color* / Argen*P multi*	0,06	0,06	0,09	1	0,2	Ja	1	0,5	90°	0,1	mind. 9
Argen*W wax*	0,1	0,02	0,04	1	0,2	Ja	1	0,4	90°	0,1	mind. 9
ArgenEM Argenco *Bio 2* / Argedent *Yellow PF*	0,1	0,02	0,04	1	0,2	Ja	1	0,4	90°	0,1	mind. 9
e.max® CAD	0,2	0,02	0,06	1,2	0,2	Ja	1	1,2	65°	0,1	-

Argen*P clear* / Argen*P flex*	Ausblocken	Kontur		
	Ausblockwinkel	Abstand zwischen Zähne und Schiene	Schienendicke	Glättung bei Bearbeitung
	0,2 - 1	0,03	1,0 - 1,5	1