



Druckerkompatibilität 385nm (UV) / 405nm



European conformity



Medical prescription



Medical device



Health hazard



Use by date



Batch number



Product reference



Store at 15°C - 30°C



Avoid direct sunlight



Instructions for use



Caution. See references

Gebruiksaanweisung (IFU):

DentaTRAY - Teilenummer / 05165

DentaTRAY - Orange - Teilenummer / 07862

Einleitung:

Die folgende Gebrauchsanweisung richtet sich an Zahnärzte, die Asiga DentaTRAY als Material für individuelle Zahnschienen verwenden. Diese Gebrauchsanweisung enthält auch Informationen über Sicherheits- und Umweltaspekte. Sollten Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler.

Verwendungszweck:

Asiga DentaTRAY ist ausschließlich für die professionelle zahnärztliche Arbeit bestimmt. Asiga DentaTRAY ist ein 3D-Druckharz für die Herstellung von 3D-gedruckten individuellen Zahnschienen. Asiga DentaTRAY ist nicht für den langfristigen Gebrauch (länger als 30 Tage) in der Mundhöhle bestimmt. Die hergestellten individuellen Zahnschienen sind für alle zahnmedizinischen Indikationen geeignet, einschließlich Kronen und Brücken, Zahnersatz, Kieferorthopädie und Tiefziehenanwendungen. Dieses Produkt ist CE-zertifiziert für die Herstellung von Medizinprodukten der Klasse I.

Beschreibung, Indikationen und Wirkungen:

Asiga DentaTRAY ist für die Verwendung in Kombination mit DLP-basierten 3D-Druckern (z. B. Asiga Max Series oder Asiga Pro Series) vorgesehen, die Asiga-Harze unterstützen. Drucker und Harz müssen optimal aufeinander abgestimmt sein, um vollständige und präzise gedruckte Teile zu erzeugen. Wenn Drucker und Harz nicht optimal aufeinander abgestimmt sind, kann sich dies negativ auf die Genauigkeit und die physikalische Qualität der gedruckten Teile auswirken. DLP-basierte 3D-Drucker und nachhärtende Lichtboxen verwenden eine Lichtquelle, um das Asiga-Harz zu polymerisieren. Daher wird den Anwendern empfohlen, eine UV-Schutzbrille zu tragen, wenn sie einen 3D-Drucker und/oder eine Lichtbox bedienen. Unterschiede in der Farbnuance können auftreten durch: Produktion in Chargen; unzureichendes Schütteln und Mischen der Originalverpackung vor der Verwendung; unzureichendes Aufrühren des DentaTRAY Harzes vor der Verwendung; unzureichende Nachhärtung.

Kontraindikationen:

Asiga DentaTRAY darf nicht für andere Zwecke als als 3D-Druckharz für die Herstellung von individuellen Zahnschienen verwendet werden. Jede Abweichung von dieser Gebrauchsanweisung kann sich negativ auf die chemische und physikalische Qualität von Asiga DentaTRAY auswirken. Im Falle einer allergischen Reaktion wenden Sie sich bitte an einen Arzt. Jeder schwerwiegende Zwischenfall mit den gedruckten Produkten sollte dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaates, in dem der Anwender und/oder Patient ansässig ist, gemeldet werden.

Gefahr und Vorsichtsmaßnahmen:

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt von Asiga für DentaTRAY. Das Bundesgesetz beschränkt dieses Gerät auf den Verkauf durch einen Zahnarzt oder auf dessen Anordnung. Für das Sicherheitsdatenblatt oder technische Unterstützung wenden Sie sich bitte an Ihren Asiga-Händler oder eröffnen Sie ein Support-Ticket in Ihrem Online-Konto <https://www.asiga.com/accounts/support/>

Verarbeitung und Nachhärtung:

Vergewissern Sie sich, dass der 3D-Drucker vor dem Gebrauch sauber ist, einschließlich des Bildbereichs und aller optischen Oberflächen. Vergewissern Sie sich, dass die Materialschale frei von festen Rückständen ist, bevor Sie mit dem Druck beginnen. Das Vorhandensein von festen Partikeln im Harz kann zur Verformung oder zum Versagen der gedruckten Objekte führen. Bei der Handhabung von Asiga-Flüssigharzen bis zur Endbearbeitung sollten stets Nitrilhandschuhe getragen werden. Vermeiden Sie den Kontakt mit der Haut. Bei Kontakt mit der Haut gründlich mit kaltem Seifenwasser abwaschen. Bei Augenkontakt Kontaktlinsen entfernen, mit kaltem Wasser ausspülen und sofort einen Arzt aufsuchen.

Mischen vor Gebrauch:

In der Flasche: Flasche vor dem Ausgießen mindestens eine Minute lang kräftig schütteln/rühren.

In Materialschale: Rühren Sie das Material mit einem weichen Spatel um. Achten Sie darauf, die Folie des Materialtrays nicht zu beschädigen.

Dieser Schritt ist notwendig, um die (möglichen) Pigmentablagerungen vom Boden des Gefäßes wieder zu dispergieren.

Bei unzureichender Mischung kann es zu Farbabweichungen und Druckfehlern kommen.

Füllen Sie das Materialtablett:

Achten Sie darauf, dass die Temperatur des Harzes zwischen 15 und 30° C / 59 und 86° F liegt, und setzen Sie es nicht direktem Sonnenlicht aus.

Gießen Sie das Harz in die Materialschale des 3D-Druckers.

Druckereinstellungen:

Asiga DentaTRAY ist für die Herstellung von Teilen mit Licht der Wellenlänge 385nm oder 405nm optimiert.

Für die Druckereinstellungen, siehe Handbuch oder Benutzerhandbücher der Asiga 3D-Drucker (Asiga Max Series oder Asiga Pro Series).

Vergewissern Sie sich, dass die Folie des Materialbehälters frei von Verunreinigungen ist, bevor Sie den Druckvorgang starten.

Stellen Sie sicher, dass Sie die neueste Material-Ini-Datei verwenden. Sie können die neueste Material-Ini-Datei für dieses Material in Ihrem Asiga-K aufrufen

online hier: <https://>



Manufactured and sponsored by: Asiga Pty Ltd, Unit 2, 19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Australia Head Office: +61 2 9690 2737 | Europe Office: +49 361 5506 6866 | US Office: +1 877-689 99 98 | info@asiga.com | asiga.com

SRN: AU-MF-000012099 - MDL 17877

Gebrauchsanweisung: DentaTRAY

Revision 11,

Gültigkeitsdatum: 15th Januar 2025



Druckerkompatibilität 385nm (UV) / 405nm



European conformity



Medical prescription



Medical device



Health hazard



Use by date



Batch number



Product reference



Store at 15°C - 30°C



Avoid direct sunlight



Instructions for use



Caution. See references

Waschen:

Waschen Sie die Teile in mindestens 98 % reinem Isopropylalkohol (IPA) in einem gut belüfteten Bereich.

Die besten Ergebnisse werden mit einer Vor- und Nachwäsche erzielt.

1. Verwendung eines Ultraschallreinigungsgäräts:
- Vorwaschbad: 10 Minuten.
- Bad nach dem Waschen: 5 Minuten.

Wichtig: Stellen Sie sicher, dass zum Waschen der DentaTRAY Teile ein spezielles IPA-Bad verwendet wird. Waschen Sie nicht in IPA, das zuvor zum Waschen anderer Materialien verwendet wurde. Lassen Sie die Teile vor der Nachhärtung gründlich trocknen.

Nachhärtung:

1. Lassen Sie die bedruckten Teile nach dem Waschen und Trocknen mindestens 30 Minuten lang ruhen, um sicherzustellen, dass die bedruckten Teile frei von Alkoholrückständen sind.
2. Legen Sie die bedruckten Teile für 2000 Blitze in das UV-Härtungsgerät "NK Optik Otofash G171".
3. Teile umdrehen und 5 Minuten abkühlen lassen, dann wiederholen. Insgesamt: 8000 Blitze (4 x 2000 Blitze).

Die Nachhärtung ist eine UV-Licht-Behandlung, die sicherstellt, dass die mit DentaTRAY bedruckten Teile eine optimale Polymerkonversion erhalten.

Dadurch wird das Restmonomer auf ein Minimum reduziert und die gewünschten mechanischen Eigenschaften werden erreicht. Wir empfehlen die Verwendung der NK Optik Otofash G171 Nachhärtebox. Legen Sie die Teile in die G171 Otofash-Kammer auf das Stützgitter, verwenden Sie keine Kunststoffschale in der Kammer. Inertes Gas ist nicht erforderlich. Siehe NK Optik Otofash G171 Gebrauchsanweisung.

Einweichen:

DentaTRAY Teile nach der Aushärtung 60 Minuten in frischem Trinkwasser bei Raumtemperatur einweichen

Fertigstellung:

Entfernen Sie alle Stützstrukturen und bearbeiten Sie die ausgehärteten Teile, falls erforderlich, mit herkömmlichen zahnmedizinischen Methoden und Instrumenten. Die von Asiga bedruckten ausgehärteten Teile sollten mit nicht-chemischen Produkten gereinigt werden.

Lagerbedingungen, Verfallsdatum und Transport:

Lagern Sie das Harz in der Originalverpackung bei Raumtemperatur an einem trockenen, kühlen und dunklen Ort. Verschließen Sie die Verpackung nach jedem Gebrauch.

Das Verfallsdatum des Produkts ist auf dem Produktetikett zusammen mit der Chargennummer angegeben.

Bis zu 4 Wochen bei geschlossener Haube auf dem Drucker oder bis zu 36 Monate in der Flasche an einem kühlen, dunklen Ort aufbewahren.

Nach Überschreiten des Verfallsdatums ist die Leistung des Produkts nicht mehr gewährleistet. Nicht dem UV-Licht aussetzen.

Für dieses Produkt gelten die üblichen Transportbedingungen. Es gibt keine Einschränkungen für den Transport von gefährlichen Stoffen.

Abfallentsorgung:

Asiga-Harz in seiner polymerisierten Form ist nicht umweltschädlich und kann daher im allgemeinen Abfall entsorgt werden. Asiga-Harz in seinem flüssigen Zustand sollte als chemischer Abfall behandelt werden. Es gelten besondere Entsorgungsanforderungen. Erkundigen Sie sich bei Ihren örtlichen, bundesstaatlichen oder anderen Behörden nach den Entsorgungsanforderungen.

Informationen für zahnärztliches Fachpersonal und Patienten:

Die folgenden Informationen sollten vom Zahnmediziner an den Patienten weitergegeben werden:

1. Regelmäßige Kontrolluntersuchungen durch einen Zahnarzt oder Zahntechniker sind erforderlich, um Veränderungen in Form und Struktur der Restkämme des Patienten, der eine Prothese trägt, zu überwachen.
2. Bei einem Bruch der Prothesenbasis kann es zu Schäden an der Schleimhaut, am Gaumen oder an anderen Teilen des Mundes oder der Speiseröhre des Patienten kommen. Wenden Sie sich an einen Zahnarzt.
3. Im Falle einer allergischen Reaktion ist ein Arzt aufzusuchen.
4. Asiga DentaTRAY Geräte können mit nicht-aggressiven und nicht-abrasiven Zahnreinigungsmitteln gereinigt werden.

Liefereinheiten:

Asiga DentaTRAY ist in 2 Farben erhältlich: Türkis & Orange, 1kg.



Manufactured and sponsored by: Asiga Pty Ltd, Unit 2, 19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Australia Head Office: +61 2 9690 2737 | Europe Office: +49 361 5506 6866 | US Office: +1 877-689 99 98 | info@asiga.com | asiga.com

SRN: AU-MF-000012099 - MDL 17877

Gebrauchsanweisung: DentaTRAY

Revision 11,

Gültigkeitsdatum: 15th Januar 2025