ARGEN

SMART GRADIENT™ ZIRCONIA

NICHT DIE NÄCHSTE GENERATION.
DAS NÄCHSTE LEVEL.



ARGENZ® GT
GRADIENT TRANSLUCENT

www.argenzgt.de

Natürlichkeit, Lichtführung und Stabilität neu gedacht

*Mit **ARGEN Z GT** wird Zirkonoxid nicht mehr nur über einzelne Schichten definiert, sondern über das Zusammenspiel seiner Eigenschaften.*

Farbe, Transluzenz und Festigkeit werden Teil einer intelligenten Material-architektur, die gezielt abgestimmt ist. So entsteht ein Werkstoff, der Ästhetik und Funktion nicht getrennt denkt, sondern miteinander verbindet.

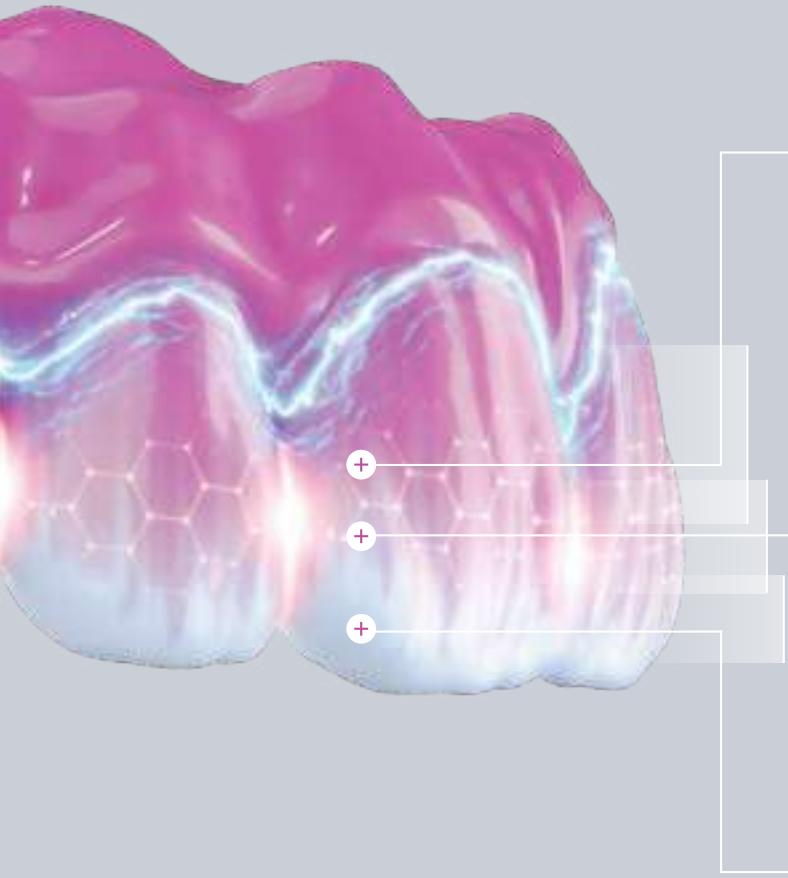






ARGEN Z GT
MATERIALARCHITEKTUR

Natürliche Ästhetik, optimierte Festigkeit und maximale Flexibilität in einem Material. Engineered by ARGEN.



MATERIALREGION	TRANSLUZENZ	FESTIGKEIT
Strukturbasis (hohe Festigkeit)	45 %	1250 MPa
Reflexionszone (mittlere Transluzenz)	47–49 %	1100–1050 MPa
Optische Zone (hohe Transluzenz)	50 %	900–850 MPa

Strukturbasis (hohe Festigkeit)

Die Strukturbasis mit hoher Festigkeit bietet hohe Festigkeit und Stabilität für den dauerhaften Einsatz. Ohne prothetische Einschränkung.

Reflexionszone (mittlere Transluzenz)

Die Reflexionszone mit mittlerer Transluzenz steuert die Lichtreflexion für natürliche Tiefenwirkung und lebendige Ästhetik ohne Vergrauen.

Optische Zone (hohe Transluzenz)

Die komprimierte optische Zone mit hoher Transluzenz sorgt für natürliche Farbwirkung und eine harmonische Integration in die natürliche Zahnsubstanz.

Die optische Signatur von ARGEN Z GT

Die patentierte ARGEN Z GT Reflexionszone mit ihrer charakteristischen natürlichen Wirkung steuert das Licht gezielt – für eine lebendige, natürliche Tiefenwirkung.

So entsteht ein Erscheinungsbild, das nicht künstlich transluzent, vergraut oder unnatürlich wirkt, sondern harmonisch, und sich zahnnah integriert.

Smart Gradient™ Technologie ist eine **patentierte Technologie von ARGEN.**

ARGEN Z GT
EIN MATERIAL – 5 STARKE ARGUMENTE

Höchste Fertigungspräzision

Bestmögliche Materialauswahl mit ausschließlich Tosoh Pulverqualität in „patentgeschützte Smart Gradient™ Technologie – exklusiv von ARGEN".

Maximale Qualitätssicherung

Jede Disc wird kontrolliert und validiert.

Patentierte Gradiententechnologie ARGEN Z Smart Gradient™ Zirconia

Die lichtoptische neue Reflexionsschicht ist einzigartig am Markt und definiert einen neuen Standard.

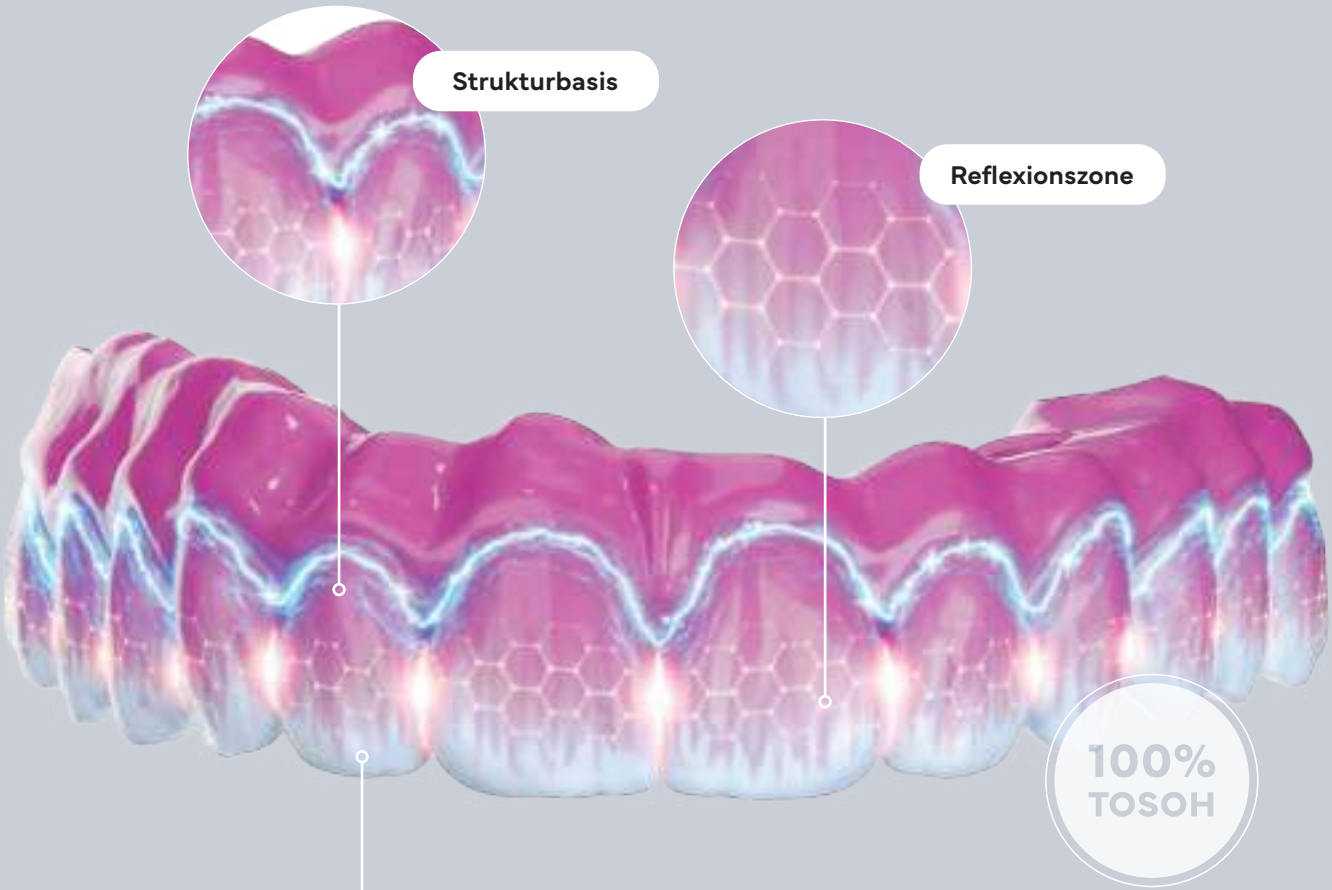
Maximale Farbauswahl

16+3 Farbvarianten gemäß VITA* Farbring und Bleach-farben.

Vollkontur, HD-Milling und Dünnwand-beschichtung

ARGEN Z GT überzeugt besonders in der monolithischen Vollkonturversorgung durch den präzisen HD Milling-Feinfräsprozess mit außergewöhnlicher Oberflächen-qualität und natürlicher Ästhetik.

Für zusätzliche interne Charakterisierungen bietet das Material die Möglichkeit einer hauchdünnen keramischen Verblendung im Sinne des ARGEN Micro-Layerings.





MICRO-MAMELON-EFFEKT

Eine einzigartige Eigenschaft von ARGEN Z GT: Die Reflexionszone zeigt ein Zusammenspiel von Reflexion und Transluzenz, das den optischen Eindruck mamelonähnlicher Strukturen erzeugt.

* VITA ist eine eingetragene Marke der VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG

ARGEN Z GT
VERARBEITUNG – STEP BY STEP



1. NESTING

Die Mitte ist der sichere Ausgangspunkt

+ Die Restauration als Ausgangspunkt grundsätzlich mittig in der Disc positionieren.
+ Die verfügbare Disc-Höhe sinnvoll ausnutzen – Richtwert: etwa ¾ der Disc-Höhe.
+ Eine Verschiebung nach inzisal oder zervikal verändert den Anteil und die Intensität der Farb- und Transluzenzzonen (Strukturbasis - Reflexionszone - Optische Zone).
+ Sie führt ebenso zu einer Verschiebung der Festigkeitsbereiche



2. CAM-GESTÜTZTE BEARBEITUNG

+ Bleiben Sie im üblichen digitalen Ablauf, verwenden Sie das CAD/CAM-Frässystem wie gewohnt.
+ Die Kombination mit ARGEN Dyamach Fräslösungen erreichen sehr präzise Ergebnisse.
+ Ausschließlich Instrumente verwenden, die ausdrücklich für Zirkonoxid geeignet sind.
+ Supports stabil und sinnvoll platzieren. Ab 3 Gliedern bitte mit „Sinterfuß".
+ Bleiben Sie im ARGEN Workflow.



3. AUSARBEITEN

Raue oder scharfkantige Bereiche vorsichtig glätten (gemäß den ARGEN matchmaker Verarbeitungshinweisen).

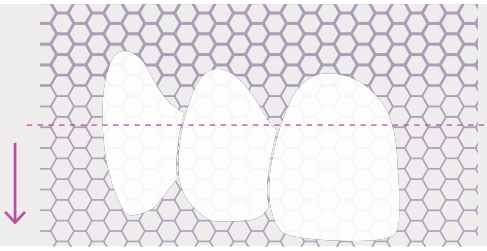
+ Beim Ausarbeiten den Wärmeeintrag konsequent niedrig halten. (Panther Workflow). Keine unnötig hohe Drehzahl und keinen starken Druck verwenden.
+ Konnektorenzonen (Verbinder) bleiben vor und nach dem Sintern von der Nachbearbeitung unberührt.

Höhenoptimiertes Nesting – die einfache Grundregel

Wählen Sie die Disc immer so, dass ihre Höhe mindestens der Höhe der Restauration entspricht. Verwenden Sie dafür die nächsthöhere verfügbare Disc-Stärke. Beispiel: Eine Restauration mit 13,7 mm Höhe wird in einer 14-mm-Disc genestet.

Verbinder überwiegend in Übergangszone, 5Y-Inzisalzone

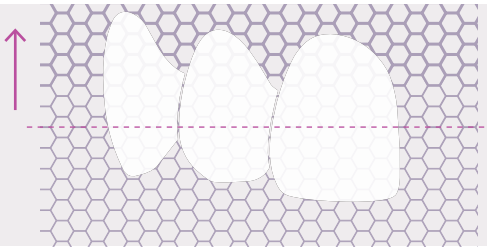
mehr inzisal
mehr Einfluss der inzisalen/ transluzenteren Zone



Reduzierte Festigkeit:
Eher geringe Spannweiten

Verbinder teilweise in Reflexionszone, teilweise in 4Y-Strukturbasis

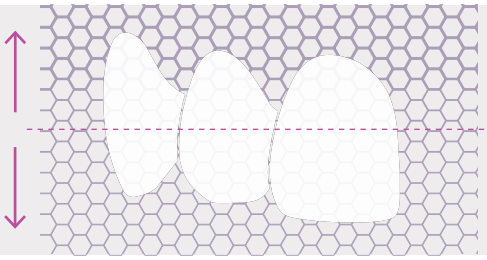
mehr zervikal
mehr Einfluss der zervikalen/ farbintensiveren Zone



Hohe Festigkeit:
Alle Indikationen

Verbinder vollständig in 4Y-Strukturbasis

mittig
Standard-Ausgangspunkt für reproduzierbare Farbergebnisse



Maximale Festigkeit:
Volle Performanz

ARGEN Z® GT
GRADIENT TRANSLUCENT



„Produktiv im Alltag. – Stark in der Ästhetik. Die Reflexionszone verbindet beides."

CDT CARSTEN FISCHER



OFFICIAL LAUNCH
LAUNCH
Zentrale Fertigung
09.11.2026
04.01.2027





Der Natur abgeschaut. Einfach unsichtbar.

Perfekte Brillanz in Vollkontur: Mit Stain & Glaze entstehen lebendige Lichtspiele und natürliche Tiefe mit ARGEN Z GT – für Restaurationen, die sich harmonisch ins Lächeln einfügen.

„Die Integration von ARGEN Z GT in Kombination mit ARGEN HD-Milling Performance ist für uns das Optimum der aktuellen CAD/CAM Produktion."



ARGEN Z® GT MASTERCLASS

QUICK-START

+ www.argenzgt.de









COACHING

+ Training Ihrer Labormannschaft im Betrieb

TALK

+ Masterclass mit Carsten Fischer einmal im Monat oder auch auf Wunsch



1-TAGES KURS

+ Ein-Tages Kurs live in Frankfurt



SERVICE & BETREUUNG

+ Argen Support
+ Außendienst
+ Customer Care

ARGEN®

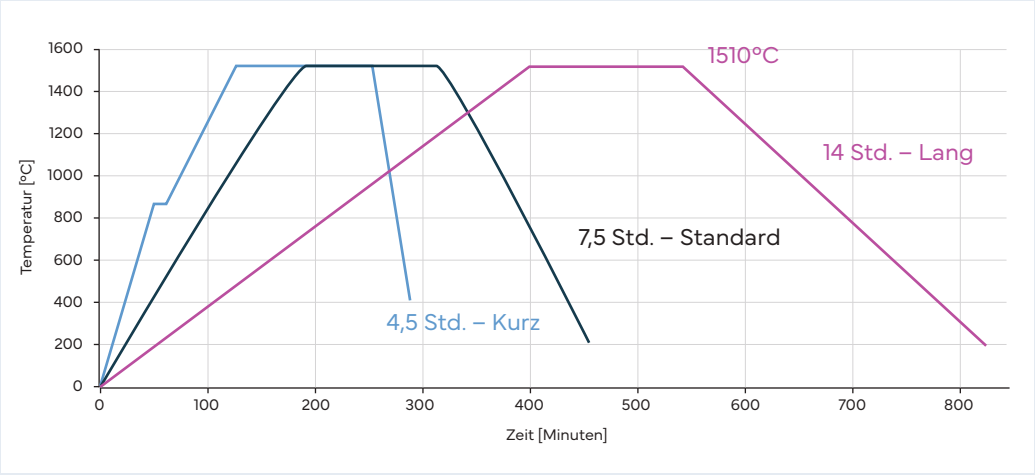
ARGEN Z GT
TECHNISCHE DATEN

SINTERKURVEN

Situation	Programm
Standardrestauration / voller Tray	7,5 Std. – Standard
Große Brücke / dickwandig	14 Std. – Lang
Normale Einzelrestaurationen / ca. 10–12 Einheiten	4,5 Std. – Kurz

„Speed" Sintern

Speedsinterungen sind grundsätzlich möglich. Der negative Einfluss auf die Farbsicherheit und Transluzenz von Zirkonoxid allgemein lässt jedoch davon abraten. Unsere Erfahrungen bestätigen diese Veränderungen seit vielen Jahren im Sinne der Verarbeitungssicherheit für Ihren Alltag.



Temperaturmanagement

Alle Detaildaten zur Programmierung Ihres Sinterofens finden Sie auf www.argenzgt.de.
Die Endtemperatur von 1510 °C muss erreicht werden und durch regelmäßige Prüfung im Labor validiert werden.

ARGEN Z GT ist in 16+3 Farben VITA Klassik™
+3 Bleachfarben

Passende Disc-Höhen sind erhältlich:
12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 mm



ARGEN

Argen Dental GmbH · Fritz-Vomfelde-Str. 12 · 40547 Düsseldorf · 0211 355 965 0 · info@argen.de